SEGBERT

GmbH & Co. KG

Technische Spezifikationen DZPA 100

Der Doppelstock Palettierer kann gleichzeitig von 2 unterschiedlichen Linien, in 2 Ebenen, 2 unterschiedlichen Produktarten lose, verschnürt oder in folien geschrümpft, palettieren.

Produkte lose Pakete,

ungebündelte Pakete (Schrumpffolie)

verschnürte oder folierte Pakete

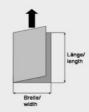
Die Stapel müssen in sich stabil und in gutem Zustand sein.

Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und müssen im Rücken sauber abgepreßt sein.

Die Produkte laufen grundsätzlich in Längsrichtung, mit der schmalen Seite vorne, in den

Palettierer ein.

Produktbreite 140 - 300 mm
Produktlänge 200 - 430mm,
Stapelhöhe 50 - 300 mm
Paketgewicht Max. 18 kg



Palettenformat	1000 x 1200 mm	Die Paletten müssen in gutem Zustand sein.
----------------	----------------	--

800 x 1200 mm Es kann nur gleichzeitig auf beiden Linien mit

einem Palettenformat gefahren werden.

Palettenhöhe max. 1400 mm einschließlich Palette

Höhe Leerpalette Min. 130 mm – max. 150 mm

Gewicht Vollpalette max 1500 kg Gewicht pro Lage max. 280 kg

Versatz max. 80 mm Versatz ist bei verschnürten oder folierten

Produkten möglich, bei losen Produkten nur

mit Einschränkungen

Zwischenbogen Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m²

70 cm x 100 cm

Geschwindigkeit Abhängig von Anzahl Pakete pro Lage

max. 51 Takte/Min. bei DIN A5 Produkten (29 Pakete/Lage)

31 Takte/Min. bei DIN A4 Produkten (13 Pakete/Lage) 14 Takte/Min. bei DIN A3 Produkten (6 Pakete/Lage)

Bei losen Produktionen ist die maximale

Produktionsgeschwindigkeit agfs. auf 45 Takte/Min.

begrenzt.

Max. Anzahl Paletten/St.

Einlaufhöhe zum Palettierer

Untere 870 mm

Obere 1980 mm

Auslaufhöhe Palettierer Ca. 320 mm



GmbH & Co. KG

Maschinenbauweise massive Stahlkonstruktion

Antrieb Kompletter Antrieb mit 14 Motoren

insgesamt 8,5 kW 1/3 Phase (mit Nulleiter ± 5%)

400 V / NPE, 50 Hz

Absicherung 3 x 20 A, träge

Luftdruck min. 6 bar

Spannung

Luftverbrauch max.

0,35 Nm³/min, ungeölte trockene Luft Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für Steuerung

automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive

Palettierprogrammierung Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für

komfortable Programmierung

